



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa pomarańczowa, co najmniej 1 mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 300mm

Przekrój: 35÷240mm²

Masa: 525g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Uchwyt przeznaczony jest do kontrowania złączy podczas ich dokręcania i odkręcania w pracach na liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Uchwyt należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Uchwyt przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Uchwyt powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, uchwyt czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin uchwytu. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad uchwytu;
- o czytelność i kompletność oznakowania uchwytu.

Uchwyt uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia – głębokie rysy na izolacji) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia uchwyt należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, uchwyt powinien zostać poddany ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Rozmiar: 13mm

Długość: 210mm

Masa: 120g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz służy do podtrzymywania izolowanych zacisków przebijanych podczas ich dokręcania i odkręcania w pracach na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucz czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad klucza;
- czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Izolacja głowicy roboczej jednowarstwowa, czerwona, co najmniej 2 mm wykonana z elastomeru technologią wtryskową. Izolacja korpusu, pokrętko nastawy momentu oraz grzechotki wykonane technologią wtryskową z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym w kolorze czerwonym i czarnym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Głowica napędowa ½"

Zakres nastawy momentu siły od 5Nm do 50Nm

Długość: 370mm

Masa: 730g

do każdego klucza dołączany jest protokół skalowania

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz dynamometryczny służy do dokręcania śrub z odpowiednim momentem siły. Stosowany podczas prac pod napięciem na liniach napowietrznych w szczególności do dokręcania zacisków i uchwytów stosowanych w liniach typu AsXSn. W urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych do dokręcania zacisków na końcówkach kablowych zgodnie z zaleceniami producentów osprzętu.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

UWAGA! Po zakończonej pracy klucz należy ustawić w pozycji 5 Nm!

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucz czyścić szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY ½"

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą. Zalecana jest również kontrola dokładności nastawy momentów po maksimum rocznym okresie użytkowania – serwis producenta.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	laboratorium
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny) i kalibracja

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Izolacja z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Posiada pokrętko umożliwiające zmianę kierunku obrotu oraz przycisk zwalniający blokadę, pozwalający na łatwą wymianę narzędzi współpracujących.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Głowica napędowa ½"

Ramię obrotowe L=260mm

Masa: 490g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz grzechotkowy przeznaczony jest do współpracy z nasadkami nimbusowymi: HNI, HNIL i nasadkami: HN, HNL oraz HNLS. Współpracuje z też z przedłużaczami HPN 125 i 250. Stosowany w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość ramienia</i>	<i>masa</i>
HI-5*	5mm	160mm	50g
HI-6	6mm	160mm	55g

*wykonanie specjalne

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosuje się do rozkręcania i wstępnego skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przebijaalnych w liniach napowietrznych. Maksymalny moment obrotowy do 45Nm

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

symbol	rozmiary wkładek	długość ramienia	masa
HK 6/8/10/12	6x8x10x12mm	150mm	~140g
HK 7/9/11/13	7x9x11x13mm	150mm	~140g
HK 8/10/12/14	8x10x12x14mm	150mm	~145g
HK 8/10/13/17	8x10x13x17mm	150mm	~155g
HK 10/13/14/17	10x13x14x17mm	150mm	~165g
HK 10/13/17/19	10x13x17x19mm	150mm	~170g
HK 13/14/16/17	13x14x16x17mm	150mm	~170g
HK 13/16/17/19	13x16x17x19mm	150mm	~190g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa z plastisolu. W górnej części na odcinku ok. 15mm izolacja jednowarstwowa pomarańczowa.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HKR-10	10mm	92mm	110g
HKR-13	13mm	92mm	120g
HKR-14	14mm	92mm	125g
HKR-17	17mm	92mm	130g
HKR-19	19mm	92mm	140g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadki stosowane są do prac montażowych w urządzeniach rozdzielczych. W szczególności przy odkręcaniu i dokręcaniu śrub mocujących podstawy bezpiecznikowe. Współpracują z przedłużaczami HPN-125, HPN-250 oraz pokrętkami HT i HL.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość ramienia 230mm

Głowica ½"

Masa: 170g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Pokrętło współpracuje z nasadkami imbusowymi HNI, HNIL, krótkimi HN, długimi HNL oraz przedłużaczami HPN 125 i 250 przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Pokrętło należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Pokrętło przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Pokrętło powinno być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin pokrętła. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad pokrętła a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania pokrętła.

Pokrętło uszkodzone (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyte (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzone nie może być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia pokrętło należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

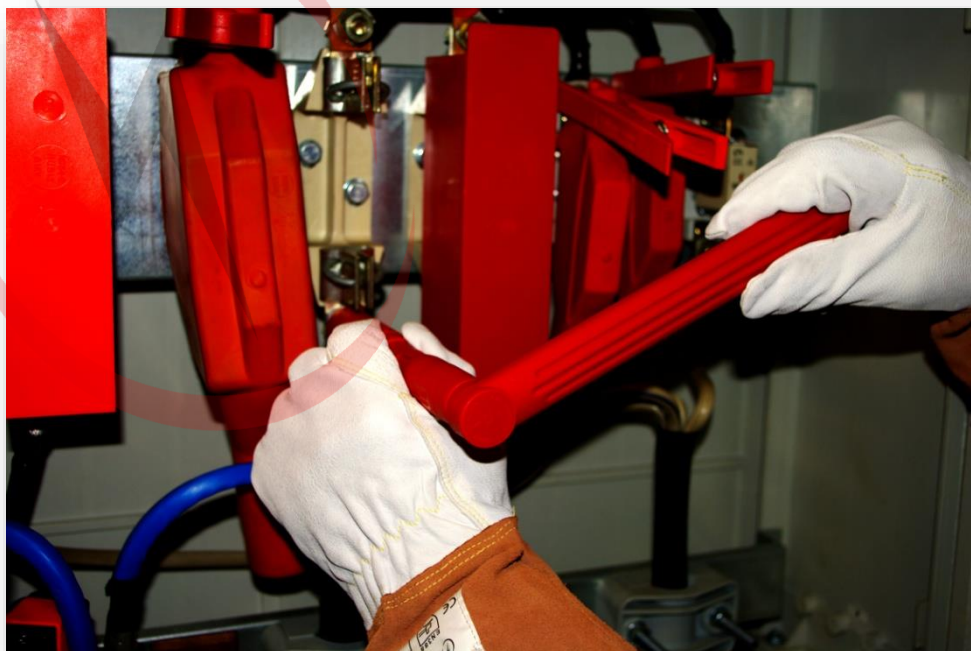
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HLI-1,5*	1,5mm	50mm	1g
HLI-2	2mm	54mm	2g
HLI-2,5*	2,5mm	62mm	4,5g
HLI-3	3mm	70mm	7g
HLI-3,5*	3,5mm	75mm	10g
HLI-4	4mm	85mm	17g
HLI-5	5mm	95mm	25g
HLI-6	6mm	100mm	38g
HLI-7*	7mm	110mm	62g
HLI-8	8mm	115mm	70g
HLI-9*	9mm	122mm	100g
HLI-10	10mm	130mm	120g

* wykonanie specjalne

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucze stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, klucz powinien zostać poddany ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofany z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową. Trzonek wykonany całkowicie z materiału elektroizolacyjnego.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość 300mm

Masa: 610g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Młotek stosowany jest do wytworzenia siły uderowej w niektórych czynnościach podczas prac pod napięciem.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Młotek należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Młotek przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Młotek powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin młotka. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad młotka a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania młotka.

Młotek uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia młotek należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. . Izolacja jednowarstwowa, czerwona z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HN-8	8mm	55mm	50g
HN-10	10mm	55mm	55g
HN-11	11mm	55mm	55g
HN-12	12mm	55mm	55g
HN-13	13mm	55mm	60g
HN-14	14mm	55mm	60g
HN-15	15mm	55mm	65g
HN-16	16mm	55mm	70g
HN-17	17mm	55mm	75g
HN-18	18mm	55mm	75g
HN-19	19mm	55mm	80g
HN-22	22mm	55mm	100g
HN-24	24mm	55mm	110g
HN-27	27mm	60mm	160g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HN-30	30mm	60mm	210g
HN-32	32mm	60mm	245g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgnięciem się ręki w kierunku głowicy roboczej.

Nie ciąć AFL i stali !

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 240mm

Maks. średnica przewodu: 13mm

Masa: 525g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nożyce stosowane do cięcia pod napięciem, przewodów i żył kabli (Al, Cu) o średnicy do 13mm przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nożyce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nożyce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nożyce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nożyce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nożyc. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nożyc a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania nożyc.

Nożyce uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nożyce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nożyce powinny zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Nie ciąć AFL i stali !

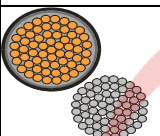
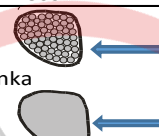
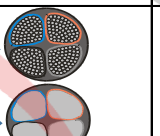
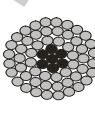
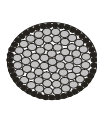
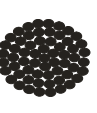
Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgnięciem się ręki w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Wymiary: 380 x180mm (po rozsunięciu rękojeści i ostrza)

Maks. przekrój przewodu: 300mm² / Maks. średnica przewodu: 30mm

Masa: 920g

przewody pod napięciem	żyły kabla pod napięciem	kable bez napięcia					
Cu-Al przewody maks. średnica 30mm maks przekrój 300mm ²	Cu-Al pojedyncze żyły kabla maks. średnica 30mm mak. przekrój 300mm ²	Cu-Al kable maks. średnica 30mm maks. przekrój 4x50mm ²	AFL	przewody w oplocie stalowym	przewody stalowe	pręty stalowe	łańcuchy
 linka	 linka  drut						
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nożyce stosowane do cięcia pod napięciem przewodów i żył kabli (Al, Cu) o przekroju do 300mm² na liniach napowietrznych, przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nożyce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nożyce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nożyce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nożyce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nożyc. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nożyc a szczególnie ich izolacji;
- o poprawność działania;
- o czytelność i kompletność oznakowania nożyc.

Nożyce uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nożyce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nożyce powinny zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Nie ciąć AFL i stali !

Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 540mm

Maks. średnica przewodu: 35mm

Masa: 1760g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nożyce stosowane do cięcia pod napięciem, przewodów i żył kabli (Al, Cu) o średnicy do 35mm przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nożyce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nożyce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nożyce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nożyce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nożyc. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nożyc a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania nożyc.

Nożyce uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nożyce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nożyce powinny zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

symbol	rozmiar	długość	masa
HNI-4	4mm	105mm	75g
HNI-5	5mm	105mm	75g
HNI-6	6mm	105mm	80g
HNI-7*	7mm	105mm	85g
HNI-8	8mm	105mm	85g
HNI-9*	9mm	105mm	100g
HNI-10	10mm	105mm	105g

*wykonanie specjalne

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadki stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i do zacisków przebijalnych na liniach napowietrznych. Współpracuje z pokrętłami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nasadki a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania nasadki.

NASADKA IMBUSOWA KRÓTKA ½"

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

symbol	rozmiar	długość	masa
HNI-11	11mm	105mm	120g
HNI-12	12mm	105mm	128g
HNI-13	13mm	105mm	145g
HNI-14	14mm	105mm	155g
HNI-17	17mm	105mm	185g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadki stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i do zacisków przebijaalnych na liniach napowietrznych. Współpracuje z pokrętłami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadki a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadki.

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej)

warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

symbol	rozmiar	długość	masa
HNIL-4	4mm	155mm	84g
HNIL-5	5mm	155mm	88g
HNIL-6	6mm	155mm	95g
HNIL-8	8mm	155mm	115g
HNIL-10	10mm	155mm	140g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i do zacisków przebijalnych na liniach napowietrznych. Współpracuje z pokrętłami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadki a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadki.

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HNIL-12	12mm	155mm	185g
HNIL-13	13mm	155mm	210g
HNIL-14	14mm	155mm	240g
HNIL-17*	17mm	155mm	290g
HNIL-19*	19mm	155mm	310g

*wykonanie specjalne

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadki stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych zacisków przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i do zacisków przebijaalnych na liniach napowietrznych. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadki a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadki.

Nasadka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej)

warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nasadkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa, czerwona z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HNL-8	8mm	92mm	115g
HNL-10	10mm	92mm	125g
HNL-11	11mm	92mm	130g
HNL-12	12mm	92mm	135g
HNL-13	13mm	92mm	135g
HNL-14	14mm	92mm	140g
HNL-15	15mm	92mm	140g
HNL-16	16mm	92mm	145g
HNL-17	17mm	92mm	150g
HNL-18	18mm	92mm	160g
HNL-19	19mm	92mm	165g
HNL-22	22mm	92mm	250g
HNL-24	24mm	92mm	270g
HNL-27	27mm	92mm	350g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

symbol	rozmiar	długość	masa
HNL-30	30mm	90mm	330g
HNL-32	32mm	90mm	375g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa, czerwona z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową. Posiada specjalną wkładkę zabezpieczającą przed głębszym wpadaniem nakrętki.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HNLS-8	8mm	92mm	115g
HNLS-10	10mm	92mm	125g
HNLS-11	11mm	92mm	130g
HNLS-12	12mm	92mm	135g
HNLS-13	13mm	92mm	135g
HNLS-14	14mm	92mm	140g
HNLS-15	15mm	92mm	140g
HNLS-16	16mm	92mm	145g
HNLS-17	17mm	92mm	150g
HNLS-18	18mm	92mm	160g
HNLS-19	19mm	92mm	165g
HNLS-22	22mm	92mm	250g
HNLS-24	24mm	92mm	270g
HNLS-27	27mm	92mm	350g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Posiada specjalną wkładkę zabezpieczającą przed głębszym wpadaniem nakrętki.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Gniazdo ½"

symbol	rozmiar	długość	masa
HNLS-30	30mm	90mm	330g
HNLS-32	32mm	90mm	375g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nasadkę stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Przydatna w połączeniu z przedłużaczami HPN 125 lub 250 do miejsc o ograniczonej możliwości manewru. Współpracuje z pokrętkami HT i HL, z kluczem dynamometrycznym HD oraz grzechotką HG.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nasadki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nasadki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nasadki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nasadki czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nasadek. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad nasadek a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania nasadek.

Nasadki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nasadki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, nasadka powinna zostać poddana ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofana z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Część robocza wykonana ze stali nierdzewnej. Osłona ostrza wykonana z miękkiego polietylenu. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 200mm

Masa: 85g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nóż stosowany jest do zdejmowania izolacji żył kabli i przewodów oraz ogólnej ich obróbki w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nóż należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nóż przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nóż powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin noża. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad noża a szczególnie jego izolacji;
- stanu ostrza;
- czytelności i kompletności oznakowania noża.

Nóż uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia ostrza), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nóż należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Część robocza wykonana ze stali nierdzewnej. Specjalnie ukształtowana końcówka ostrza zapobiegająca uszkodzeniom izolacji. Osłona ostrza wykonana z miękkiego polietylenu. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 190mm

Masa: 95g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nóż stosowany jest do zdejmowania izolacji żył kabli i przewodów oraz ogólnej ich obróbki w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nóż należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nóż przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nóż powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin noża. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad noża a szczególnie jego izolacji;
- o stan ostrza;
- o czytelność i kompletność oznakowania noża.

Nóż uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia ostrza), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nóż należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe. Nasadka klucza wykonana ze stali CrV. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość ramienia z wkładką</i>	<i>masa</i>
HNS-10	10mm	150mm	160g
HNS-12	12mm	150mm	180g
HNS-13	13mm	150mm	180g
HNS-14	14mm	150mm	180g
HNS-17	17mm	150mm	190g
HNS-19	19mm	150mm	195g
HNS-22	22mm	150mm	205g
HNS-24	24mm	150mm	210g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do blokowania śrub i nakrętek przy rozkręcaniu i skręcaniu połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, szczególnie przy wymianie podstaw bezpiecznikowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

KLUCZ NASADOWY BLOKUJĄCY WYGIĘTY

Klucze uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość ramienia z wkładką</i>	<i>masa</i>
HNSC-13	13mm	190mm	320g
HNSC-14	14mm	190mm	325g
HNSC-15	15mm	190mm	330g
HNSC-16	16mm	190mm	340g
HNSC-17	17mm	190mm	340g
HNSC-18	18mm	190mm	345g
HNSC-19	19mm	190mm	350g
HNSC-22	22mm	190mm	355g
HNSC-24	24mm	190mm	360g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

KLUCZ NASADOWY BLOKUJĄCY WYGIĘTY

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

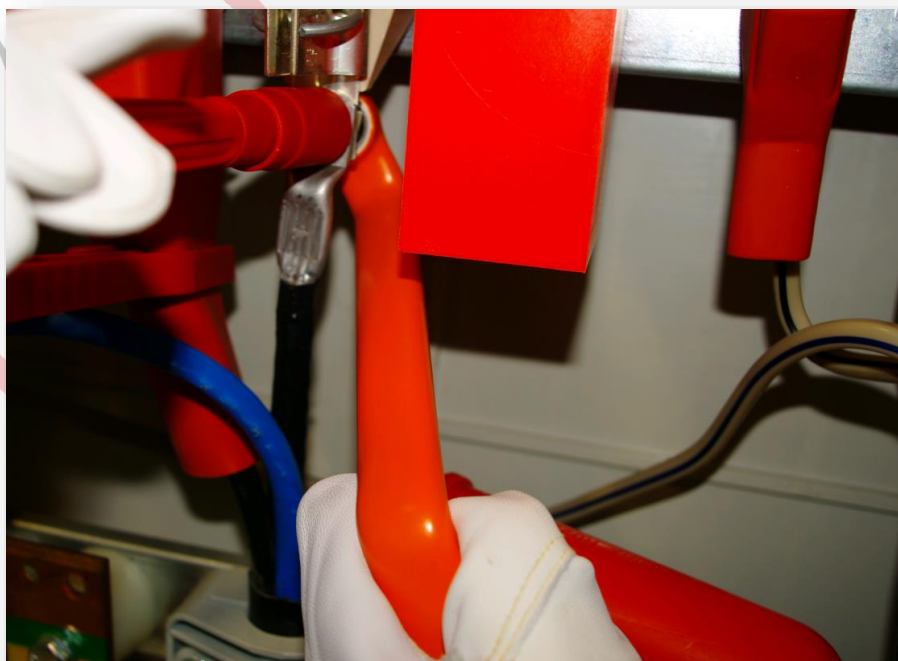
CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie hybrydowe. Nasadka klucza wykonana ze stali CrV. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HO-8	8mm	150mm	30g
HO-10	10mm	160mm	35g
HO-11	11mm	180mm	55g
HO-12	12mm	180mm	60g
HO-13	13mm	180mm	60g
HO-14	14mm	190mm	65g
HO-15	15mm	210mm	85g
HO-16	16mm	210mm	90g
HO-17	17mm	210mm	90g
HO-18	18mm	225mm	120g
HO-19	19mm	225mm	120g
HO-22	22mm	270mm	175g
HO-24	24mm	270mm	185g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

KLUCZ OCZKOWY

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.



Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HO-21	21mm	270mm	170g
HO-27	27mm	255mm	370g
HO-30	30mm	280mm	425g
HO-32	32mm	310mm	555g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Izolacja głowicy roboczej jednowarstwowa, pomarańczowa, co najmniej 1mm.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

symbol	rozmiar	długość	masa
HOG-10	10mm	130mm	55g
HOG-13	13mm	145mm	95g
HOG-14	14mm	160mm	125g
HOG-17	17mm	175mm	160g
HOG-19	19mm	190mm	200g
HOG-22	22mm	210mm	240g
HOG-24	24mm	220mm	300g

* inne rozmiary w wykonaniu specjalnym

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze

KLUCZ OCZKOWY-GRZECHOTKOWY

należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Narzędzie hybrydowe. Nasadka klucza wykonana ze stali CrV. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. W kluczach HOS-17 i HOS-19 zeszlifowana jest część głowicy roboczej. Klucze HOS-15, HOS-16 i HOS-18 wykonane są w wersji izolowanej. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa z plastisolu.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

symbol	rozmiar	długość ramienia z wkładką	masa
HOS-10	10mm	115mm	60g
HOS-12	12mm	115mm	65g
HOS-13	13mm	115mm	65g
HOS-14	14mm	115mm	65g
HOS-15*	15mm	130mm	130g
HOS-16*	16mm	130mm	145g
HOS-17	17mm	130mm	90g
HOS-18*	18mm	130mm	205g
HOS-19	19mm	130mm	120g
HOS-22	22mm	155mm	175g
HOS-24	24mm	155mm	135g

*klucze wykonane ze stali CrV.

Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa z plastisolu

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do blokowania śrub i nakrętek przy rozkręcaniu i skręcaniu połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, szczególnie przy wymianie podstaw bezpiecznikowych.

UWAGA!

Konstrukcja podstawy bezpiecznika BM uniemożliwia uchwycenie pełną nasadką klucza łba śrub M10 i M12. Aby to umożliwić w kluczach HOS-17 i HOS-19 zeszlifowano część nasadki. Nie jest to uszkodzenie izolacji klucza a specjalna konstrukcja umożliwiająca wykonanie wcześniej opisanej czynności.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W kluczach HOS-15, HOS-16 i HOS-18 uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową. W celu ułatwienia pracy w kluczu do zacisków zrywalnych zastosowano dłuższe ramię niż w standardowym kluczu oczkowym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 220mm

Rozmiar: 13mm

Masa: 120g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany do dokręcania zacisków zrywalnych na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Izolacja głowicy roboczej jednowarstwowa, pomarańczowa, co najmniej 1mm.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

symbol	rozmiar	długość	masa
HP-7	7mm	90mm	20g
HP-8	8mm	100mm	25g
HP-9	9mm	110mm	35g
HP-10	10mm	115mm	45g
HP-11	11mm	120mm	50g
HP-12	12mm	130mm	60g
HP-13	13mm	140mm	75g
HP-14	14mm	145mm	100g
HP-15	15mm	155mm	105g
HP-16	16mm	165mm	110g
HP-17	17mm	170mm	120g

symbol	rozmiar	długość	masa
HP-18	18mm	175mm	130g
HP-19	19mm	180mm	155g
HP-20	20mm	185mm	185g
HP-21	21mm	190mm	200g
HP-22	22mm	195mm	210g
HP-23	23mm	200mm	240g
HP-24	24mm	205mm	265g
HP-25	25mm	215mm	270g
HP-27	27mm	235mm	275g
HP-30	30mm	245mm	480g
HP-32	32mm	275mm	535g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolacyjne. Część robocza wykonana z włosia naturalnego. Rękojeść z materiału izolacyjnego wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

PĘDZEL IZOLACYJNY

<i>symbol</i>	<i>śred. włosia</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HPE-10	10mm	210mm	18g
HPE-14	14mm	225mm	26g

PĘDZEL IZOLACYJNY ŁAWKOWY

HPE-100x30	100x30mm	200mm	105g
-------------------	----------	-------	------

PĘDZEL IZOLACYJNY KĄTOWY

HPE-25	1" / 25mm	360mm	45g
HPE-39	1,5" / 39mm	360mm	60g
HPE-50	2" / 50mm	360mm	75g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Pędzle izolacyjne stosuje się do czyszczenia i konserwacji urządzeń pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Pędzle należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Pędzle przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Pędzle powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Zanieczyszczenia z włosia usunąć poprzez otrzepanie lub odkurzenie. Zabrudzenia ropopochodne jak smary usunąć z włosia rozcieńczalnikami benzynowymi a następnie dokładnie osuszyć. Czyszczenie rozcieńczalnikami benzynowymi wykonywać w przestrzeni otwartej lub w pomieszczeniach wentylowanych.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin pędzli. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad pędzli;
- czytelność i kompletność oznakowania pędzli.

Pędzle uszkodzone (mechaniczne uszkodzenia, brak części włosia), silnie zużyte lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia pędzle należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Część robocza wykonana ze stali narzędziowej. Izolacja osłony przewodnicy i ostrza z twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym dodatkowo pokryta warstwą izolacji z plastisolu w kolorze pomarańczowym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Regulacja głębokości nacięcia: 0÷5mm

Masa: 180g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Nóż stosowany jest do zdejmowania izolacji żył kabli o średnicy do 25mm. Głębokość nacięcia izolacji regulowana od 0 do 5mm.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nóż należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nóż przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nóż powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin noża. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad noża a szczególnie jego izolacji;
- o stan ostrza i przewodnicy;
- o czytelność i kompletność oznakowania noża.

Nóż uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia ostrza lub przewodnicy), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia nóż należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 155mm

Masa: 115g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Pilnik-skrobak stosowany jest do oczyszczania styków powierzchni pokrytych nalotem, farbą, rdzą itp. w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Pilnik należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Pilnik przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Pilnik powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, pilnik czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin pilnika. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad pilnika a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania pilnika.

Pilnik uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, pilnik należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HPL-27	27mm	500mm	1000g
HPL-30	30mm	500mm	1000g
HPL-32	32mm	500mm	1000g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany jest do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin kluczy. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad kluczy a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania kluczy.

Klucze uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucze należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Głowica ½"

<i>symbol</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HPN-125	135mm	170g
HPN-250	265mm	300g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Przedłużacze stosowane są zwiększenia dystansu pomiędzy nasadką roboczą, a pokrętle napędowym. Współpracuje z nasadkami imbusowymi HNI i HNIL oraz nasadkami HN, HNL i specjalnymi HNLS a także pokrętłami HL, HT i HG oraz z kluczem dynamometrycznym HD. Umożliwia dostęp do śrub ulokowanych w głębi urządzeń. Stosowane w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Przedłużacz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Przedłużacz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Przedłużacz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin przedłużacza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad przedłużacza a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania przedłużacza.

Przedłużacz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia przedłużacz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

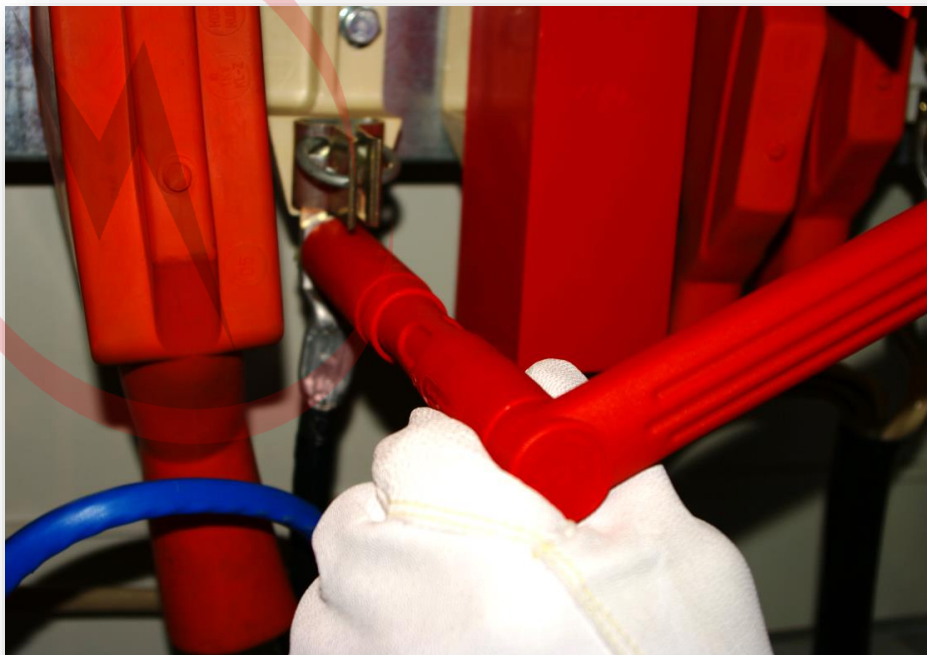
CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA



Oprawa wykonana z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Wymienny brzeszczot piłki pozostaje nie izolowany. Brzeszczot zabezpieczony osłoną.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 460mm

Masa: 650g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Piłkę do metalu stosuje się do wycinania elementów konstrukcyjnych urządzeń elektrycznych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Piłkę należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Piłkę przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Piłka powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin piłki. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad piłki a szczególnie jego izolacji;
- o stan brzeszczotu i poprawność jego zamocowania na piłce;
- o czytelność i kompletność oznakowania piłki.

Piłka uszkodzona (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyta (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzona nie może być użyta w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia piłkę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HS-1-160/C	160mm	240g
HS-1-180/C	180mm	270g
HS-1-200/C	200mm	320g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do jako uniwersalne narzędzie monterskie do cięcia, odkręcania i przytrzymywania elementów na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

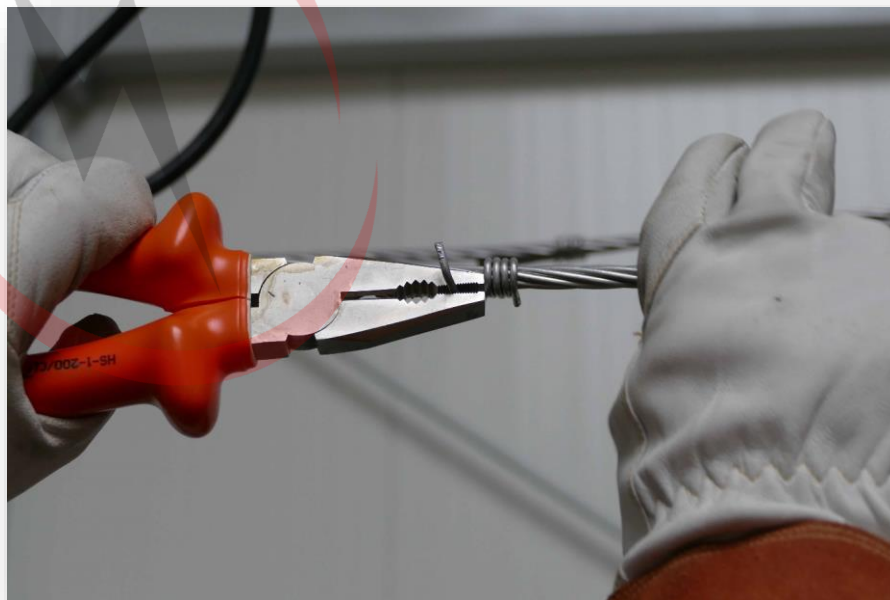
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>maks. przekrój</i>	<i>długość</i>	<i>masa</i>
HS-2-160/C	10mm ²	160mm	225g
HS-2-180/C*	10mm ²	180mm	260g

*wykonanie specjalne

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do cięcia linek (Al, Cu, Fe) o przekrojach do 10mm² przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Maksymalne otwarcie szczęk: 45mm

Ilość pozycji zaciskowych: 7

Długość maksymalna: 270mm

Masa: 440g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do rozkręcania i skręcania uszkodzonych bądź niewymiarowych połączeń śrubowych na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 160mm

Masa: 310g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do cięcia linek (Al, Cu, Fe) o przekrojach do 10mm² na liniach napowietrznych i przy urządzeniach rozdzielczych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

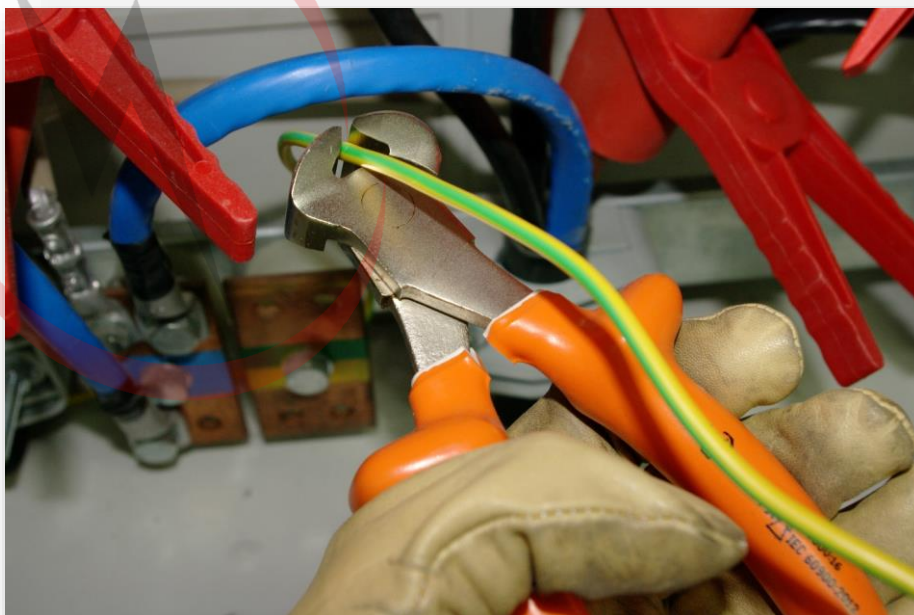
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 160mm

Masa: 150g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do krępowania linek (Al, Cu, Fe) o przekrojach do 10mm² na liniach napowietrznych i przy urządzeniach rozdzielczych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 200mm

Masa: 210g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do podtrzymywania oraz drobnych prac montażowych podczas prac pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 160mm

Masa: 190g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do ściągania izolacji z przewodów i żył kabli (Al, Cu) o przekrojach 0,5 do 10mm² przy urządzeniach rozdzielczych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie hybrydowe. Wykonanie z materiału izolacyjnego – poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej. W szczękach umieszczone są wkładki ze stali narzędziowej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 200mm

Masa: 140g

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce przeznaczone do prac w warunkach zagrożenia powstania zwarcia wskutek małych odległości pomiędzy różnymi potencjałami. Uniwersalne narzędzie monterskie do przytrzymywania i krępowania przy użyciu niewielkich sił w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone, silnie zużyte lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolacyjne. Wykonanie z materiału izolacyjnego – poliamidu zbrojonego włóknem szklanym. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość maksymalna: 200mm

Masa: 120g

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce przeznaczone do prac w warunkach zagrożenia powstania zwarcia wskutek małych odległości pomiędzy różnymi potencjałami. Uniwersalne narzędzie monterskie do przytrzymywania i krępowania przy użyciu niewielkich sił w pracach pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone, silnie zużyte lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 200mm

Masa: 220g

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do podtrzymywania oraz drobnych prac montażowych podczas prac pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 200mm

Masa: 190g

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do podtrzymywania oraz drobnych prac montażowych podczas prac pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1+1mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się dłoni w kierunku głowicy roboczej.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 160mm

Masa: 150g

ZASTOSOWANIE

Narzędzie przeznaczone jest do prac pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Szczypce stosowane są do podtrzymywania oraz drobnych prac montażowych podczas prac pod napięciem przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Szczypce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Szczypce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Szczypce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin szczypiec. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad szczypiec a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania szczypiec.

Szczypce uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odstąpienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, szczypce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Izolacja jednowarstwowa czerwona z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, wykonana technologią wtryskową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość ramienia obrotowego: 115mm

Głowica: ½"

Masa: 180g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Pokrętło współpracuje z nasadkami imbusowymi HNI, HNIL, krótkimi HN i długimi HNL przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Współpracuje także z przedłużaczami HPN 125 i 250.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Pokrętło należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Pokrętło przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Pokrętło powinno być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin pokrętła. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad pokrętła a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania pokrętła.

Pokrętło uszkodzone (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyte (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzone nie może być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia pokrętło należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

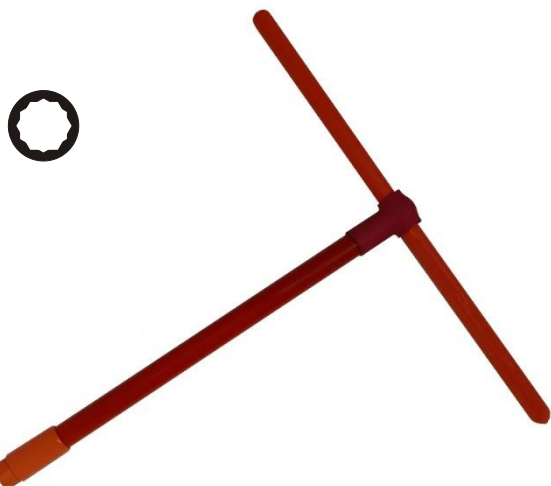
	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolacyjne. Nasadka klucza w rozmiarze 24, wykonana ze stali CrV. Izolacja nasadki dwuwarstwowa (biała i pomarańczowa) wykonana z plastisolu, technologią zanurzeniową. Trzon klucza wykonany z rury z włókna szkło-epoksydowego wypełnionej pianką poliuretanową. Ramię klucza wykonane z aluminium. Izolacja pokrętła jednowarstwowa w kolorze pomarańczowym wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość ramienia obrotowego: 650mm

Długość narzędzia: 630mm

Masa: ~1500g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosowany do obsługi połączeń śrubowych odłączników (oddzielaczy) śrubowych wewnętrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie hybrydowe, wykonane ze stali CrV. Rękojeść wykonana całkowicie z materiału izolacyjnego, twardego poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

<i>symbol</i>	<i>rozmiar</i>	<i>długość ramienia</i>	<i>masa</i>
HTI-6	6mm	115mm	110g
HTI-8	8mm	115mm	120g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Klucz stosuje się do rozkręcania i skręcania śrub o łbach imbusowych przy urządzeniach na liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucz należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucz przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucz powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza a szczególnie jego izolacji;
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Praska z napędem hydraulicznym uruchamianym ręcznie za pomocą dźwigni. Głowica hydrauliczna praski typu C. W układzie hydraulicznym zastosowano olej elektroizolacyjny (klasa 1).

Wyposażenie praski: matryce do zaprasowania 16,25,35,50,70,95,120,150,185,240 i 300 mm²

Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1 + 1 mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 510mm

Masa: ~5,5kg

ZASTOSOWANIE

Izolowana praska PHIR przeznaczona jest do zaprasowania końcówek i złączy kablowych na żyłach aluminiowych i miedzianych jedno i wielodrutowych oraz łączenia żył w mufach kablowych, **zwłaszcza pod napięciem** do 1 kV.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Praskę należy przechowywać w etui oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Praskę przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Praska powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, praskę czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin praski. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad praski a szczególnie ich izolacji;
- o braku wycieku oleju;
- o poprawności działania;
- o czytelność i kompletność oznakowania praski.

Praska uszkodzona (wyciek oleju, brak części izolacji), silnie zużyte (zatarcia, mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, praskę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

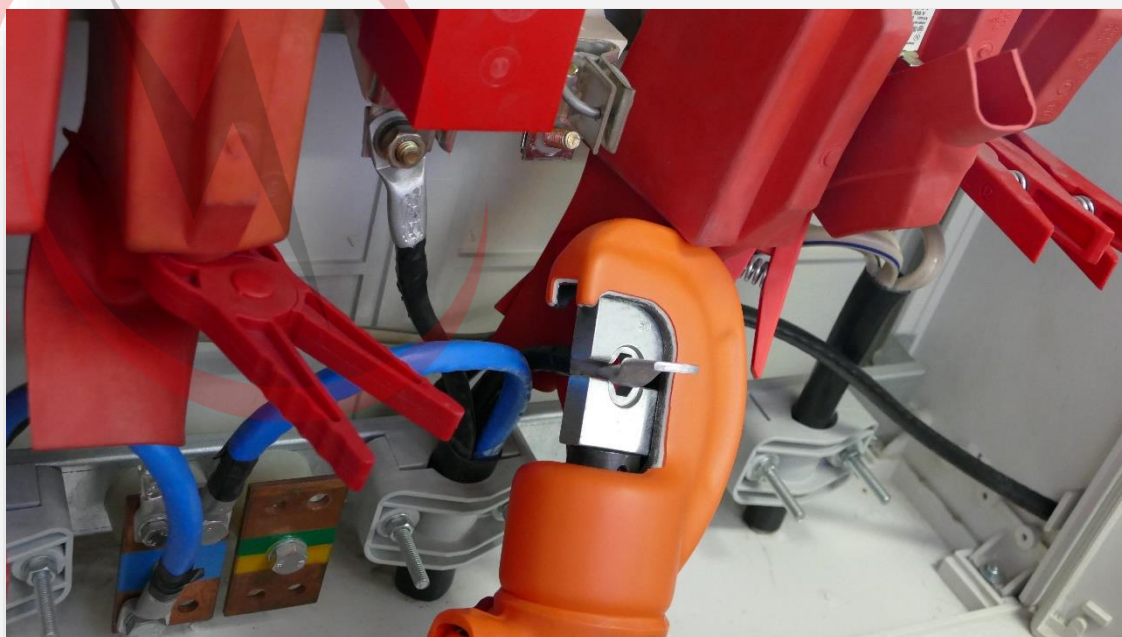
Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane. Praska z napędem ręcznym uruchamiana za pomocą dwuramiennej dźwigni. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1 + 1 mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Praska posiada przestawne matryce do zaciskania 16,25,35,50,70,95,120 mm²

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Długość: 640mm

Masa: ~5kg

ZASTOSOWANIE

Izolowana praska PRI przeznaczona jest do zaprasowania końcówek i złączek kablowych na żyłach aluminiowych i miedzianych jedno i wielodrutowych oraz łączenia żył w mufach kablowych, **zwłaszcza pod napięciem** do 1 kV.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Praskę należy przechowywać w etui oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Praskę przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Praska powinna być czyszczona po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, praskę czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć. Konserwować smarami penetrującymi.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin praski. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad praski a szczególnie ich izolacji;
- poprawność działania;
- czytelność i kompletność oznakowania praski.

Praska uszkodzona (brak śrub, nakrętek, części izolacji), silnie zużyte (zatarcia, mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odślonienia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, praskę należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis



Narzędzie izolowane. Trzon wykonany ze stali CrV całościowo hartowany, oksydowany. Izolacja z polietylenu natryskiwana bezpośrednio.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

rozmiar [mm]	długość [mm]	masa [g]
0,8x4,0x100	200	~57
1,2x6,5x150	260	~57
1,2x8,0x175	285	~93
PH 1x80	180	~117

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Wkrętaki stosuje się do rozkręcania i skręcania połączeń śrubowych przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Wkrętaki należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Wkrętaki przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Wkrętaki powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin wkrętałów. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad wkrętałów a szczególnie ich izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania wkrętałów.

Wkrętaki uszkodzone (brak części izolacji), silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, wkrętaki należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (oględziny)	wzrokowo (oględziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA





Narzędzie izolowane, wykonane ze stali CrV. Izolacja dwuwarstwowa biała i pomarańczowa co najmniej 1 + 1 mm wykonana z plastisolu technologią zanurzeniową.

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą EN 60900:2012

Rozmiar: 1,5x8mm

Długość ramienia: 110mm

Masa: 155g

ZASTOSOWANIE

Prace pod napięciem do 1000V AC lub 1500V DC. Wkrętak stosuje się w pracach pod napięciem do blokowania śrub z rowkiem przy odkręcaniu elementów w urządzeniach rozdzielczych, w miejscach trudnodostępnych.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Wkrętak należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Wkrętak przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nie agresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Wkrętak powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu i dokładnie osuszyć.

SPRAWDZENIE I KONTROLA OKRESOWA

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin wkrętaka. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok. Oględziny obejmują sprawdzenie:

- braku widocznych wad wkrętaka a szczególnie jego izolacji;
- czytelność i kompletność oznakowania wkrętaka.

Wkrętak uszkodzony (mechaniczne uszkodzenia), silnie zużyty (brak części izolacji, jej uszkodzenia) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia wkrętak należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
przez kogo	kierujący zespołem	dozór
kiedy	przed każdorazowym użyciem	raz na rok*
w jaki sposób	wzrokowo (ogłędziny)	wzrokowo (ogłędziny)

**jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej*

KARTA PRZEGLĄDÓW NARZĘDZI			
KONTROLA OKRESOWA			
data	kontrolujący	wynik kontroli	podpis

PRZYKŁAD UŻYCIA

